

NSV12P
NSV12P(I)
NSV16P
NSV16P(I)
NSV16P(S)



VERSATILITÀ
ECCEZIONALE

SPECIFICHE

CARRELLI STOCCATORI CON PEDANA 24V, 1.2 - 1.6 TONNELLATE



POTENZA ADATTABILE PER COMPITI DIVERSI

OLTRE AD IMPILARE FINO A 5.4 METRI, QUESTI VERSATILI CARRELLI STOCCATORI CON PEDANA POSSONO ESSERE UTILIZZATI IN MODALITÀ DI CONDUZIONE DA TERRA O A BORDO PER IL TRASPORTO INTERNO SU TUTTE LE DISTANZE. SONO ADATTABILI AD UNA VARIETÀ DI APPLICAZIONI IN SPAZI RISTRETTI, INCLUSO IL COMMISSIONAMENTO OCCASIONALE.



L'NSV12P offre una portata di 1.2 tonnellate, per compiti più leggeri, ma è equipaggiato con gli stessi standard elevati degli altri modelli. Esiste anche un modello con sollevamento iniziale di 1.2 tonnellate, l'NSV12PI.

L'NSV16P gestisce carichi fino a 1.6 tonnellate. Oltre alle opzioni applicabili a tutti i modelli, questo stoccatore può essere equipaggiato con razze di carico larghe se necessario.



Il modello con sollevamento iniziale NSV16PI può alzare le sue razze di carico per dare una maggiore luce libera da terra su rampe e pavimenti irregolari. Può anche movimentare due pallet contemporaneamente, uno sulle razze di carico e uno sulle forche.



Il modello con razze di carico allargate NSV16PS è l'ideale per la movimentazione di carichi extra-larghi e pallet con fondo tavolato. Con le razze di carico posizionate attorno al pallet, le sue forche sono libere di sollevarsi da terra.

BASSI COSTI DI GESTIONE

- Sensori resistenti alle intemperie (IP65 o IP67), lunghi intervalli di servizio e caratteristiche di accesso rapido, compreso il coperchio rimovibile del motore, riducono le esigenze di manutenzione e migliorano i tempi di attività.
- L'accesso con codice PIN impedisce l'uso non autorizzato.
- Il computer di bordo semplifica la diagnostica delle avarie, il monitoraggio dello stato della batteria e del carrello e l'impostazione dei parametri specifici per il conducente.
- Un indicatore di scarica della batteria (BDI - battery discharge indicator) aiuta a prevenire i danni di uno scaricamento eccessivo e supporta la temporizzazione ottimale della sostituzione della batteria.

PRODUTTIVITÀ IMPAREGGIABILE

- La più recente tecnologia dei motori a corrente alternata offre una coppia più elevata, una traslazione più veloce (8.5 km/h) e un controllo più semplice, per prestazioni di prima classe.
- La punta delle forche assottigliata consente un ingresso pallet più rapido nelle scaffalature o nell'impilaggio a blocchi.
- Le dimensioni compatte e il controllo semplice e preciso consentono manovre rapide anche negli spazi più limitati.
- La pedana si ripiega piatta contro al telaio quando non è necessaria, per risparmiare spazio.
- La batteria opzionale agli ioni di litio rende possibile un funzionamento continuo, senza sostituzioni, utilizzando la ricarica rapida secondo opportunità durante le pause brevi.
- Il modello con razze di carico allargate NSV16PS è in grado di gestire pallet chiusi e carichi più larghi (le razze di carico allargate larghe opzionali sono disponibili sul modello NSV16P).
- I modelli con sollevamento iniziale NSV12PI e NSV16PI permettono operazioni sulle rampe o su pavimentazioni irregolari, e il trasporto simultaneo di due carichi.

SICUREZZA ED ERGONOMIA

- La testa del timone ergonomica, sagomata per adattarsi a qualsiasi dimensioni delle mani, dispone di grandi comandi di sollevamento/abbassamento, velocità ecc., facilmente raggiungibili, che consentono un funzionamento molto controllato anche quando si indossano guanti.
- Il timone dispone di tastierino e display, per una più rapida attivazione del carrello, e per la selezione delle impostazioni e la disponibilità di informazioni come lo stato della batteria.
- La pedana in ghisa resiste in sicurezza alle deformazioni, fornisce un eccellente comfort ammortizzato e ha un'altezza ridotta per facilitare accessi e uscite.
- L'inclinazione della pedana incoraggia i conducenti a piegare le ginocchia, creando una posizione eretta rilassata che sfrutta la sospensione naturale del corpo.
- Le barre laterali opzionali, comode e ammortizzate, sono veloci da ripiegare o riaprire, con una sola mano e senza lasciare la piattaforma, per agevolare accesso e protezione.
- Le pedane fisse in opzione offrono ulteriore comodità e sicurezza, con una scelta di tipi di barriere e punti di ingresso/uscita.
- Il servosterzo elettronico in opzione evita il collegamento fisico tra il timone e la ruota motrice, impedendo la trasmissione di urti, giri e torsioni alla mano, al polso e al braccio del conducente.
- Lo sterzo progressivo regola la sensibilità in base alla velocità e all'angolo del timone e l'esperienza di guida è ulteriormente migliorata dalla resistenza e dal feedback della ruota motrice (se viene selezionata l'opzione del servosterzo).
- Il tettuccio di protezione in opzione garantisce la sicurezza di lavoro ad altezze superiori a 1.8 m, senza dover lasciare la piattaforma o ripiegare le barre laterali.

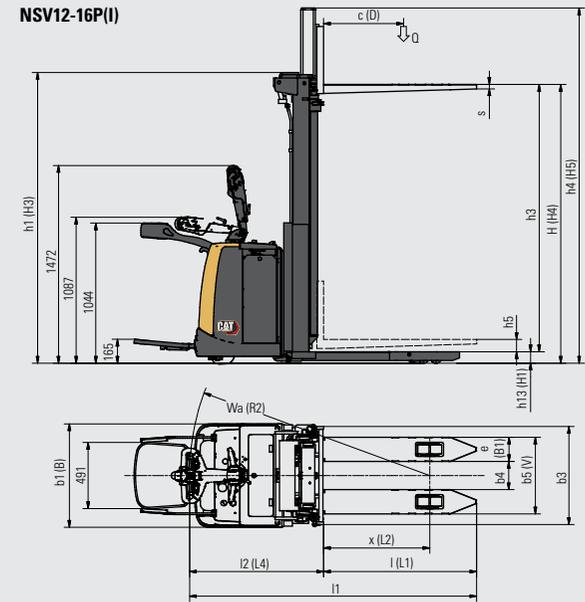
EQUIPAGGIAMENTO STANDARD E OPZIONI

	NSV12P	NSV12P(I)	NSV16P	NSV16P(I)	NSV16P(S)
GENERALITÀ					
Micro-computer che include contaore e indicatore di carica della batteria con interruzione alimentazione a basso livello di carica (ATC T4)	●	●	●	●	●
Login mediante codice PIN, 100 codici disponibili	●	●	●	●	●
Pedana ribaltabile	●	●	●	●	●
Barre laterali pieghevoli	○	○	○	○	○
Timone corto con display e tastierino	●	●	●	●	●
Design per celle refrigerate, fino a 1°C, con assali protetti dalla ruggine	●	●	●	●	●
Motore di sollevamento a velocità regolata	●	●	●	●	●
Valvola proporzionale per l'abbassamento, comandato da interruttore a bilanciere sulla testa del timone	●	●	●	●	●
Ruote in poliuretano	●	●	●	●	●
Ruota di carico singola in poliuretano	●	●	–	–	●
Ruote di carico tandem in poliuretano	○	○	●	●	○
Rulli di scorrimento per la batteria	●	●	●	●	●
Batterie agli ioni di litio	○	○	○	○	○
AMBIENTE					
Design per celle frigo, da 0° a -35°C	○	○	○	○	○
COMANDI DI TRAZIONE E SOLLEVAMENTO					
Testa del timone per compiti gravosi, con inserimento interruttore a chiave	○	○	○	○	○
Timone, regolabile in lunghezza	○	○	○	○	○
Azionamento con timone verso l'alto	○	○	○	○	○
OPZIONI RUOTE					
Ruote di carico e di trazione in poliuretano	●	●	●	●	●
Ruota di trazione a maggiore attrito	○	○	○	○	○
Ruota di trazione anti-traccia	○	○	○	○	○
Ruota di trazione anti-statica	○	○	○	○	○
ALTRE OPZIONI					
Ingresso posteriore della pedana protetto per il conduttore	○	○	○	○	○
Ingresso laterale della pedana protetto per il conduttore	○	○	○	○	○
Servosterzo	○	○	○	○	○
Tettuccio di protezione	○	○	○	○	○
Reggicarico alto o basso	○	○	○	○	○
Inserimento chiavetta di avviamento	○	○	○	○	○
Presse 12V c.c.	○	○	○	○	○
Barra per l'equipaggiamento	○	○	○	○	○
Scrittoio incluso supporto RAM C	○	○	○	○	○
Porta-attrezzature, sistema RAM, dimensione C	○	○	○	○	○
Porta-attrezzature, sistema RAM, dimensione C, 2 pezzi	○	○	○	○	○
Porta-attrezzature, sistema RAM, dimensione D	○	○	○	○	○
Colore RAL personalizzato	○	○	○	○	○

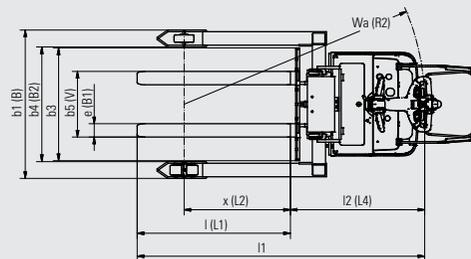
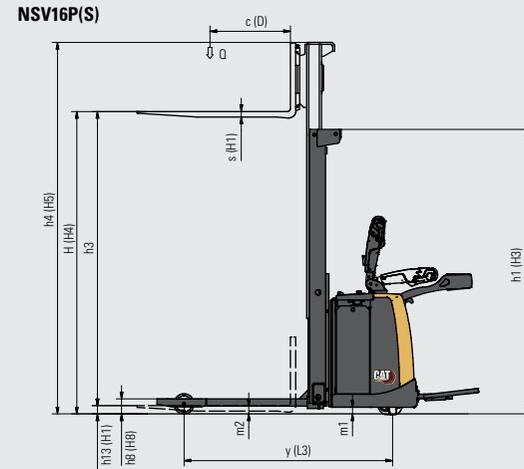
Caratteristiche		
1.1	Costruttore	
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore	
1.3	Tipo di trazione	
1.4	Guida operatore	
1.5	Portata	Q (kg)
1.6	Baricentro	c (mm)
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)
1.9	Interasse	y (mm)
Pesi		
2.1	Peso del carrello con carico, con il peso massimo della batteria	kg
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max), lato guida/carico	kg
Ruote e gruppo di trasmissione		
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post	
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	(mm)
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	(mm)
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)	(mm)
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)	
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10 (mm)
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11 (mm)
Dimensioni		
4.2b	Altezza	h1 (mm)
4.3	Altezza libera	h2 (mm)
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)
4.5	Altezza, montante sfilato	h4 (mm)
4.6	Sollevamento iniziale	h5 (mm)
4.7	Altezza da terra alla tettoia di protezione	h6 (mm)
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7 (mm)
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	h14 (mm)
4.10	Altezza delle razze di carico	h8 (mm)
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l (mm)
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 (mm)
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)
4.26	Larghezza interna delle razze di carico	b4 (mm)
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)
4.33c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)
4.33d	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast3 (mm)
4.34c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)
4.34d	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast3 (mm)
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)
Prestazioni		
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km / h
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m / s
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m / s
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico	%
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico	%
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico	s
5.10	Freni di servizio	
Motori elettrici		
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW
6.3	Batteria secondo DIN	no
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V / Ah
6.5	Peso batteria	kg
6.6b	Consumo energetico secondo ciclo VDI 60	kWh / h
Varie		
8.1	Tipo di variatore	
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871	dB (A)
10.7.1	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/sovrapposizione/acquiescenza e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871	dB (A)

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NSV12P	NSV12P(I)	NSV16P	NSV16P(I)	NSV16P(S)
Elettrica	Elettrica	Elettrica	Elettrica	Elettrica
A piedi/ In piedi	A piedi/ In piedi	A piedi/ In piedi	A piedi/ In piedi	A piedi/ In piedi
1250	1250	1600	1600	1600
600	600	600	600	600
750	750	800	800	800
1412	1646	1529	1501	1565
1317 h13+h3=4200	1317 h13+h3=4200	1230 h13+h3=3600	1230 h13+h3=3600	1230 h13+h3=3600
1130/1457	1130/1457	738/1085	738/1085	930/2030
924/403	924/403	930/350	930/350	940/420
PT	PT	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
230x70	230x70	230x90	230x90	230x90
85x99	85x99	85x70	85x70	85x70
140x60	140x60	140x60	140x60	140x60
1x+1/2	1x+1/2	1x+1/4	1x+1/4	2+1x/4
501	501	501	501	550
380	380	390	980/1180	980/1180
Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella
Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella
Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella
Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella
-	110	-	110	-
2288	2288	-	-	-
165	165	165	165	145
1090/1470	1090/1470	1090/1470	1090/1470	1141/1341
82	82	80	80	-
90	90	85	85	75
2107	2216 / 2622	2140/2524 (l=1150)	2185/2569 (l=1150)	2175 / 2559 (l=1150)
907	1016 / 1422	990/1374	1035/1419	887 / 1343
770	770	770	770	1105/1305
65/180/1200,1000	65/180/1200,1000	65/180/1150,1000	65/180/1200,1000	40/100/1150,1000,800
590	590	730	730	840
570	570	570	570	216/773
210	210	265	235	855/1055
28	28	25	25	38
2526 / 2909	2515 / 2935	2535/2920 (l=1000)	2604/2979 (l=1000)	2547 / 2931(l=1000)
-	-	-	-	-
2479 / 2862	2537 / 2957	2557/2942 (l=1150)	2538/2913 (l=1150)	2593 / 2977 (l=1150)
2325 / 2708	2515 / 2935	2390/2775	2372/2747	2579 / 2963
1675 / 2058	1865 / 2285	1790/2175	1172/2147	1826 / 2210
6/6	6/6	8.5/8.5	8.5/8.5	8.5/8.5
0.13 / 0.26	0.13 / 0.26	0.16/0.33	0.16/0.33	0.13/0.23
0.33 / 0.21	0.33 / 0.21	0.39/0.31	0.39/0.31	0.20/0.12
7 / 9	7 / 9	-	-	-
7 / 9	9.9 / 21.4	7	14.6/26.5	10/10
7.9 / 7.5	7.9 / 7.5	6.6/5.6	6.6/5.6	6.6/5.6
Elettrici	Elettrici	Elettrici	Elettrici	Elettrici
1.3	1.3	2.2	2.2	2
1	1	3,6	3,6	3
no	no	NA	NA	NA
24V / 220Ah-400Ah	24V / 220Ah-400Ah	24V/220Ah-400Ah	24V/220Ah-400Ah	24V/375Ah
250-370	250-370	250-370	250-370	285
-	-	1.138	1.138	1.138
Continuo	Continuo	Continuo	Continuo	Continuo
62.8	-	67.5	67.5	67.5

NSV12-16P(I)



NSV16P(S)



$Ast = Wa + R + a$
 $Ast = Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
 $Ast =$ Larghezza corridoio di stoccaggio
 $Wa =$ Raggio di sterzata
 $a =$ Distanza di sicurezza 2 x 100 mm
 $R = \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2}$
 $l6 =$ Lunghezza pallet (800 or 1000 mm)
 $b12 =$ Larghezza pallet (1200 mm)

NSV12P(I)				NSV12P(I)			
Mast Type	h3+h13	h1*	h2+h13	Mast Type	h3+h13	h1*	h2+h13
	mm	mm	mm		mm	mm	mm
Duplex con alzata libera (DS)	2690	1845	80	Duplex con alzata libera (DEV)	2690	1845	1433
	2990	1995	80		2990	1995	1583
	3290	2150	80		3290	2150	1738
	3590	2300	80		3590	2300	1888
	4190	2600	80		4190	2600	2188

* Modello I h1 + 110mm quando le gambe di supporto sono in posizione superiore

NSV16P(I,S)				NSV16P(I,S)			
Mast Type	h3+h13	h1*	h2+h13	Mast Type	h3+h13	h1*	h2+h13
	mm	mm	mm		mm	mm	mm
Duplex senza alzata libera (DS)	1670	1390	130	Duplex con alzata libera (DEV)	1670	1385	835
	2400	1755	130		2400	1750	1200
	2900	2005	130		2900	2000	1450
	3200	2155	130		3200	2150	1600
	3600	2355	130		3600	2350	1800
	3800	2455	130		3800	2450	1900
	4200	2655	130		4200	2650	2100
	4350	-			4350	2650	2100
Triplex con alzata libera (TREV)	4800	-		3600	1750	1270	
	5400	-		4350	2000	1520	
				4800	2150	1670	
			5400	2350	1870		

* Modello I, h1 + 110mm quando le razze di supporto sono in posizione superiore; modello S, h1 - 30mm

Montante, prestazioni e portate

- h1 Altezza minimo ingombro
- h2 Altezza libera normale
- h3 Altezza sollevamento standard
- h4 Altezza massimo ingombro
- h5 Alzata libera totale
- Q Portata carico nominale
- c Baricentro di carico (distanza)



BATTERIE AGLI IONI DI LITIO

VALUTATE I VANTAGGI DELLA TECNOLOGIA DELLE BATTERIE AGLI IONI DI LITIO



Come tutti i componenti dei carrelli elevatori Cat®, anche le batterie sono accuratamente selezionate e posseggono specifiche per una compatibilità ottimale con ogni singolo carrello e le sue esigenze applicative. In qualità di leader nello sviluppo di carrelli elevatori, siamo pronti ad adottare nuove tecnologie per i componenti non appena queste diventano effettivamente economiche.

Attualmente, le esigenze della maggior parte dei carrelli elevatori vengono ancora soddisfatte in maniera ottimale dalle batterie piombo-acido, ma adesso in alcuni casi le batterie agli ioni di litio (Li-ion) offrono un'alternativa realistica. Questo vale in particolare per le operazioni ad alta energia, multi-turno, 24/7.

In considerazione del miglioramento delle prestazioni e dell'accessibilità economica delle attuali batterie Li-ion, le abbiamo introdotte come opzione. Saranno offerte su particolari carrelli, ogni qualvolta dimostrino di avere un senso pratico ed economico per voi e per la vostra attività.



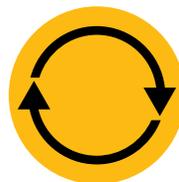
**MAGGIORE
DURATA**



**MAGGIORE
EFFICIENZA**



**TEMPO DI
FUNZIONAMENTO**



**PRESTAZIONI
COSTANTEMENTE
ELEVATE**



**CARICHE
PIÙ VELOCI**



**NESSUNA
MANUTENZIONE**



**PROTEZIONE
INTEGRATA**

Le batterie Li-ion possono fare al caso vostro?

Le batterie agli ioni di litio offrono enormi vantaggi rispetto a quelle tradizionali piombo-acido. La grande domanda da porsi è se questi sono sufficienti, nella vostra situazione, a giustificare la grande differenza nel prezzo d'acquisto. Per rispondere a ciò, è necessario considerare il loro costo totale di proprietà (TCO – Total cost of ownership). I fattori chiave sono riassunti qui di seguito.

Risparmi sui costi della batteria agli ioni di litio rispetto alla batteria a piombo-acido

Questi includono il risparmio energetico, e sulle attrezzature, sulla manodopera e sui tempi di inattività.

- Maggiore durata: da 3 a 4 volte la durata di vita delle batterie piombo-acido, questo riduce l'investimento complessivo sulla batteria.
- Maggiore efficienza: le perdite di energia durante la carica e la scarica sono inferiori di circa il 30%, riducendo così il consumo di energia elettrica.
- Tempo di funzionamento maggiore: grazie ad una migliore capacità energetica, minori perdite e un recupero più efficiente della corrente dalla frenata rigenerativa.
- Prestazioni costantemente elevate: la curva di tensione più costante mantiene una maggiore produttività del carrello, anche verso la fine di un turno di lavoro.
- Cariche più veloci e opportune: carica completa entro 1 o 2 ore, che consente di effettuare ricariche durante brevi pause, senza danneggiare la batteria o accorciarne la durata di vita.
- Nessuna sostituzione della batteria: le cariche rapide secondo opportunità consentono un funzionamento continuo con una sola batteria e riducono al minimo la necessità di acquistare, conservare e mantenere i pezzi di ricambio.
- Nessuna manutenzione: la batteria rimane a bordo del carrello per la ricarica e non sono necessari rabbocchi o controlli degli elettroliti.
- Nessuna emissione di gas: evita i costi di gestione di un locale batterie e di un sistema di ventilazione e di dover acquisire il relativo spazio e attrezzature.
- Protezione integrata: il sistema di gestione intelligente della batteria (BMS – Battery management system) previene automaticamente le scariche, la carica, la tensione e la temperatura eccessive, oltre ad eliminare virtualmente gli errori di applicazione.

BATTERIE AGLI IONI DI LITIO

VALUTATE I VANTAGGI DELLA TECNOLOGIA DELLE BATTERIE AGLI IONI DI LITIO



Costi aggiuntivi degli ioni di litio rispetto al piombo-acido

I prezzi di acquisto delle batterie agli ioni di litio sono più elevati, anche se stanno diminuendo con l'aumento dei volumi di produzione. Potrebbe anche essere necessario investire in punti di ricarica extra e infrastrutture elettriche per sostenerli.

Ulteriori vantaggi delle batterie Li-ion rispetto alle piombo-acido

Il costo non dovrebbe essere l'unica valutazione da fare. Le batterie agli ioni di litio hanno anche importanti vantaggi in termini ambientali e di sicurezza.

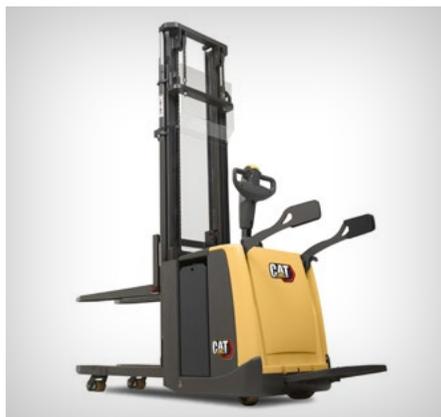
- Maggiore sicurezza: nessuna fuoriuscita di gas esplosivo, acido o sollevamento della batteria.
- Minore impronta di carbonio: una migliore efficienza significa minor consumo energetico, mentre una maggiore durata di vita riduce la necessità di produrre ulteriori batterie.

Carrelli elevatori Cat con batterie Li-ion

L'opzione necessaria LIBAT può essere integrata in carrelli nuovi o adattata alla vostra flotta esistente utilizzando un kit di conversione facile e veloce. La LIBAT assicura la perfetta integrazione tra batteria agli ioni di litio e carrello elevatore.

Per una maggiore tranquillità, le nostre batterie agli ioni di litio vengono fornite con l'opzione di un contratto di assistenza, garanzia completa e feedback sullo stato della batteria. I dati raccolti dal sistema integrato di gestione della batteria (BMS) vengono caricati e analizzati per aiutare il rivenditore a consigliarvi sulle sue condizioni e sul suo utilizzo. Il rapporto può, ad esempio, indicare la necessità di modificare il vostro impiego per migliorare l'efficienza e la durata della batteria.

Sono disponibili batterie e carica-batterie con diverse capacità. Il vostro concessionario identificherà la combinazione migliore per le vostre esigenze.



BATTERIA AGLI IONI DI LITIO E CARICA BATTERIE NSV12/16P	
Capacità batteria, Ah	208 / 260
Capacità carica batterie, Ah, 4 ore*	100 / 200

* A seconda del carica batterie, per la batteria agli ioni di litio 208Ah sono possibili entrambi i valori.

info@catliftruck.com | www.catliftruck.com

WLSC1992(05/20) ©2020, MLE B.V. Tutti i diritti sono riservati. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK i rispettivi logo, il tipico colore "giallo Caterpillar", il marchio "Power Edge" e Cat "Modern Hex", e le caratteristiche che identificano i prodotti e la compagnia, sono marchi di fabbrica Caterpillar e non possono essere impiegati senza autorizzazione.

NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, condizioni del veicolo, tipo di ruote, condizioni di pavimentazione o superficie, applicazione o ambienti operativi. I carrelli possono essere presentati con l'aggiunta di opzioni non di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario di carrelli elevatori Cat. Cat Lift Trucks segue una politica di continuo miglioramento del prodotto, per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.

